

溶剤等単蒸溜装置

機構 洗浄、溶解等に使用して、油、金属粉、プラスチックス、ゴム等を含んだ溶剤を沸点の差を利用して、蒸溜して取出します。

特徴 残溜物の除去、掃除に便利な様に蒸溜缶の上蓋が止めねじを外すだけで簡単に外れます。

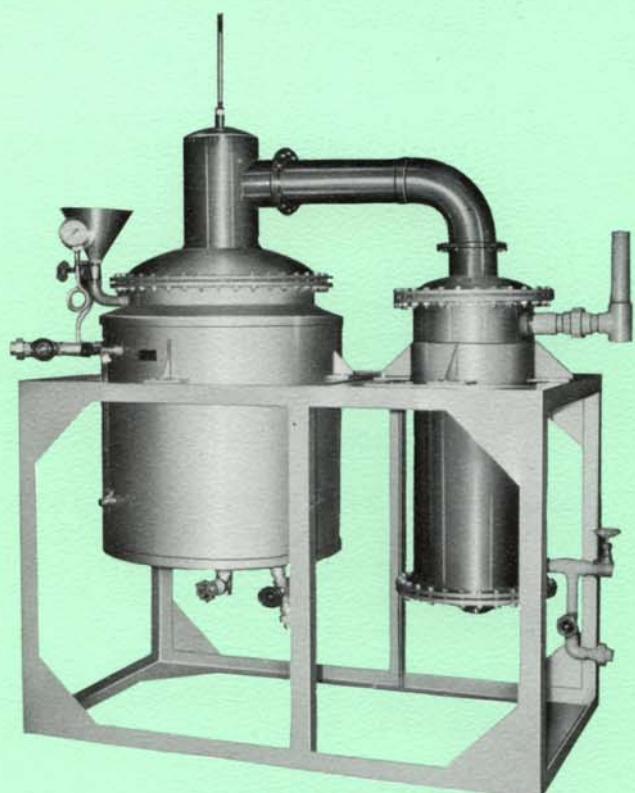
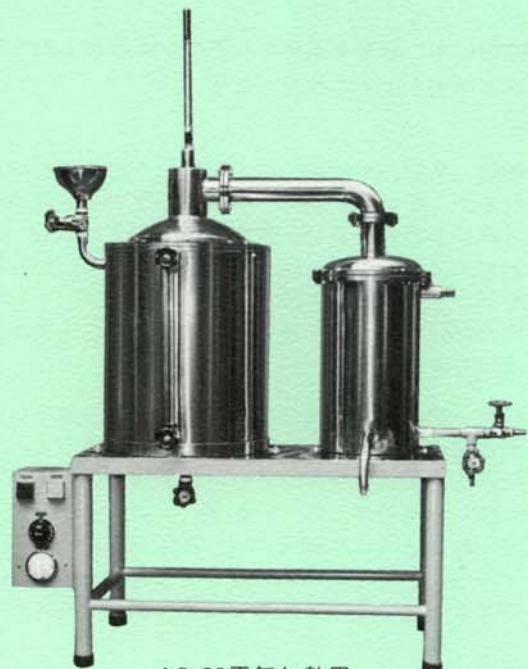
構造

- 蒸溜缶 安全の為、水浴加熱になって居り、内槽及び水浴槽はSUS-304製、その中間に水を入れ、シーズ線ヒーターで水を加熱、間接に溶剤を加熱します。
内槽の溶液を示すレベルゲージ、水槽の水準器等が取付けてあり、外面保温ラッキング仕上。切替スイッチ付、水浴槽空炊防止付、温度調節器（液压型）付
- 凝縮器 凝縮器はSUS-304製、冷却管はSUS-304製で充分な大きさをもって居ります。

※蒸気加熱式は蒸溜缶がジャケット釜構造になります。

名 称	蒸溜缶仕込量	電 热 量	最高温度
A S -10	10 ℥	100V 1.5 kw	
A S -20	20 ℥	100V 3 kw	95℃
A S S -10	10 ℥	蒸気加熱 1kg/cm ² 以下	同上
A S S -20	20 ℥		

- 仕込量 500 ℥迄製作します。
- 最高温度 150℃のもの特註製作します。
- 全SUS-304製製作します。
- 電気加熱用防爆型製作します。
- 攪拌装置付もあります。



株式会社 清水理化学機器製作所

本社工場 東京都文京区根津2丁目22番11号
営業所 東京都文京区根津2丁目24番6号
〒113 電話 03(822)1251(代)